



**Red Bud Industries**



# LÍNEAS DE EMBALAJE PARA LÍNEAS DE CORTE LONGITUDINAL



**SOLUCIONES COMPLETAS  
PARA EL PROCESAMIENTO  
DE BOBINAS**

**ACAT**

TEL. 81 8354 8910  
[www.acatmexicana.com](http://www.acatmexicana.com)

# LÍNEAS DE Embalaje PARA LÍNEAS DE CORTE LONGITUDINAL

Una línea de Embalaje de bobinas es una parte esencial de cualquier operación de corte longitudinal. Puede tener una cortadora eficiente de alta velocidad solo para que permanezca inactiva mientras las bobinas son flejadas y retiradas. Una línea de Embalaje o flejado bien diseñada le brinda la posibilidad de agrupar, clasificar y almacenar bobinas de manera eficiente. Sin embargo, es importante que la línea tenga la velocidad y las capacidades necesarias para coincidir con la producción de su cortadora en particular. Red Bud Industries ofrece una serie de opciones diferentes. Si bien estos sistemas comparten una cantidad de partes intercambiables, hay tres configuraciones básicas entre las cuales puede elegir y construir. El equipo de Embalaje de bobinas es el complemento perfecto a una línea de corte longitudinal altamente productiva.

Y, por supuesto, nuestros sistemas de Embalaje de bobinas también están respaldados por la única garantía de 5 años de la industria y la disponibilidad de piezas y servicio 24/7 de Red Bud.



**SOLUCIONES COMPLETAS  
PARA EL PROCESAMIENTO  
DE BOBINAS**





## VOLTEADOR AUTOMÁTICO

Nuestro Volteador (Downlayer) retira automáticamente las bobinas cortadas del Torniquete. La unidad levanta cada bobina y la reorienta de una posición vertical a una horizontal. Un cuerno retráctil se extiende hasta el ancho de cada bobina antes de ser retirada. Una vez que la bobina está en la posición horizontal, el cuerno se retrae y la bobina se traslada automáticamente al siguiente transportador.



## TRANSPORTADORES DE ENTRADA / SALIDA

Los transportadores de entrada se utilizan para acumular y almacenar bobinas cortadas antes de que se coloquen los flejes interiores. Nuestros transportadores de almacenamiento de tarimas son utilizados para alojar tarimas de bobinas ya terminadas antes de que sean retiradas. Ambos tipos de transportadores cuentan con motores de CA para un control preciso. Los Transportadores de Entrada y Salida también se encuentran disponibles con básculas integradas.



## FLEJADORAS SEMI Y TOTALMENTE AUTOMÁTICAS

Ofrecemos Flejadoras semi y totalmente automáticas. Dependiendo del rendimiento y nivel de automatización que usted requiera, podemos construir un sistema para satisfacer sus necesidades específicas. Unos rodillos cónicos posicionan automáticamente las bobinas para que se agregue el siguiente fleje. Una vez colocados los flejes, la bobina se indexa automáticamente al siguiente transportador.



## APILADOR AUTOMÁTICO DE BOBINAS

Nuestro apilador de bobinas retira y apila bobinas después de que se haya agregado el fleje interior. El equipo incluye mordazas de agarre para el diámetro interior y exterior. La unidad puede recoger una o múltiples bobinas apiladas antes de moverlas a la siguiente posición. Dependiendo del modelo, las pilas se pueden transferir y cargar directamente en una mesa de clasificación o ser movidas a otras posiciones a lo largo de la longitud de la unidad.

## MESA DE CLASIFICACIÓN AUTOMÁTICA

Nuestra Mesa de Clasificación se puede utilizar para simplemente almacenar bobinas antes de que sean embaladas y retiradas o para separar múltiples trabajos de la misma bobina maestra. Una vez que se haya flejado las bobinas, el Apilador automático las carga a la Mesa de Clasificación. Se tienen disponibles mesas de seis y ocho posiciones. El equipo incluye un empujador de deslizamiento.



## TRANSPORTADORES ROTATIVOS Y VOLTADORES DE BOBINAS

Los transportadores giratorios se pueden utilizar para ayudar con el embalaje de bobinas. Estos transportadores también pueden ser utilizados para cambiar la dirección de viaje para añadir flexibilidad. Después de flejar bobinas más anchas, la Mesa puede ser utilizada en conjunto con un volteador de bobinas para retornarlas a su orientación original.



## SISTEMAS DE ENVOLTURA FLEJADORAS AUTOMÁTICAS DE DIÁMETRO EXTERIOR

Ofrecemos una serie de opciones que pueden ser añadidas a nuestras Líneas de Embalaje que aumentarán la eficiencia y rendimiento al tiempo que reducen requerimientos de personal. Nuestras Líneas de Embalaje se pueden utilizar en combinación con un sistema de envoltura semiautomático o totalmente automático. También están disponibles flejadoras para el diámetro exterior.



## TUBOS, CABLES, Y GUARDAS

Nuestros sistemas se entregan pre-canalizados, pre-cableados, puestos en marcha y probados en nuestra fábrica. Como resultado, nuestro sistema se puede instalar rápidamente y de una manera poco costosa. Guardas montadas al piso y con enclavamientos (interlocks) también se surten de manera estándar en nuestros equipos. Nuestro sistema además está respaldado por una Garantía de 5 años líder en la industria así como disponibilidad de partes y servicio 24/7.



# TRES TIPOS DE SISTEMAS DE EMBALAJE



## BÁSICO

Incluso nuestros sistemas básicos tienen la capacidad para voltear automáticamente las bobinas. Estas unidades ayudan a prevenir que las vueltas internas de las bobinas se salgan del diámetro interior. Una vez en el transportador, las bobinas pueden ser pesadas (puede ser opcional) para después ser enviadas a una estación de flejado manual o semiautomático. Después de que se flejan las bobinas, una grúa manual de tipo monorraíl con un dispositivo de sujeción para el interior de la bobina, toma ésta para levantarla y transferirla a una tarima.



## INTERMEDIO

Al igual que el sistema básico, se incluye un sistema para voltear las bobinas automáticamente. Las bobinas individuales pueden también ser pesadas y luego enviadas a una estación de flejado semiautomática o completamente automática. Una vez colocadas las bandas del diámetro interior, una grúa automática recoge una o más bobinas y las transporta a una de múltiples posiciones de almacenamiento donde se apilan directamente sobre tarimas.



## AVANZADO

Los sistemas avanzados toman la automatización ofrecida en las líneas básicas e intermedias y añaden características. Una vez colocadas las bandas en los diámetros interiores, una grúa automática transporta las bobinas a una mesa de clasificación automática. Una vez que las bobinas han sido apiladas, la tarima se empuja a un transportador donde se puede pesar antes de ser retirada. También están disponibles Mesas de Rotación Motorizadas, Volteadores y sistemas de envoltura (Stretch Wrappers).



## SOLUCIONES COMPLETAS PARA EL PROCESAMIENTO DE BOBINAS

Cuando se trata de sus necesidades de equipos de procesamiento de bobinas, Red Bud Industries es su "ventanilla única". Ofrecemos una amplia gama de sistemas de procesamiento de bobinas. Diseñamos y fabricamos Líneas de Corte a Medida y Multi-Blanking para calibres ligeros, Líneas de Corte para placas de espesor pesado con y sin nuestros Niveladores de Estirado "SUREGRIP®", y Líneas de Corte Longitudinal para calibre delgado y pesado.



Nuestro equipo para procesamiento de bobinas es solo una parte de los servicios que ofrecemos. Además de construir equipos de clase mundial, también podemos ayudarlo con muchos otros aspectos de su proyecto. Somos expertos en el diseño de centros de servicio. Ya sea que esté construyendo una instalación adicional o una completamente nueva, agregando una o varias máquinas nuevas, podemos ayudarlo a optimizar su nueva planta para asegurar que obtenga el máximo provecho de su inversión.

La marca SUREGRIP está registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de los Estados Unidos.



**Red Bud Industries**



SOCIO COMERCIAL EN MÉXICO

Oficina Matriz

Av. Regio Parque #200, Regio Parque Industrial,  
Apodaca N.L. C.P. 66633



[www.acatmexicana.com](http://www.acatmexicana.com)



[acat@acatmexicana.com](mailto:acat@acatmexicana.com)



TEL. 81 8354 8910